



**مصنع إسمنت عمران**  
تقييم بيئي  
تقديم: الدكتور معصم الفاضل

English



الختم

English

وصف المشروع

الآثار المحتملة

تحليل البدائل

الإجراءات التخفيفية

برنامج الرصد والمراقبة

برنامج تقوية القدرات

النقاط الأساسية

خطة الإدارة البيئية



**وصف المشروع**

وصف البيئة المحيطة

الموقع

أجزاء المشروع

الوضع الحالي و الخطط المستقبلية

English



English

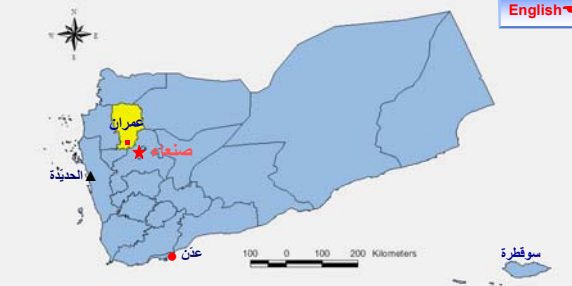

**الموقع**

- يقع مصنع إسمنت عمران في الضاحية الشرقية الجنوبية لمدينة عمران
- على بعد 50 كم من العاصمة صنعاء
- ضمن قاع البون المتميز بخصوبته و ارتفاعه عن سطح البحر
- المنطقة المحيطة بالمصنع زراعية
- عدد سكان مدينة عمران قدر ب 29,000 (عام 1996)
- العدد المتوقع لعام 2005 هو 44,500





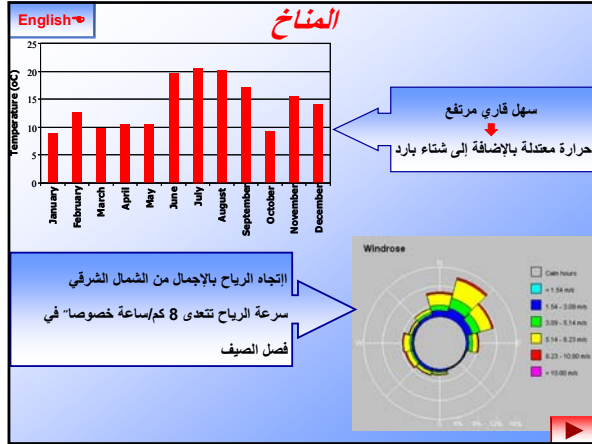
English

English

**وصف البيئة المحيطة**

- توبوغرافيا
- جيولوجيا و تربة
- المناخ
- المياه السطحية والجوفية
- نوعية الهواء
- الضجيج
- الحياة النباتية و الحيوانية
- الوضع الإقتصادي-الإجتماعي



### English نوعية الهواء

#### قياس الغبار

الموقع	الحد الأدنى ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	الحد الأقصى ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
قرية الدرب	280	440
مسكن العمال	230	380
قرية الشاهنة	260	390
قرية قاع بيت الأرجي	220	320
مدينة عمران	230	290

- العينات أظهرت بأن جميع المواقع معرضة لنسب غبار تتعدى الحد الممنوع عليه من قبل منظمة الصحة العالمية ( $150 \mu\text{g}/\text{m}^3$  daily standard)
- تم قياس نسب أول أكسيد الكربون، ثاني أكسيد الأزوت، وثاني أكسيد الكبريت الناتج قيد التدقيق

### English مستوى الضجيج

الموقع	مستوى الضجيج المقاس (dBA)
منزل مزارع على مقربة من المصنع	65
مسكن العمال	60
قرية الشاهنة	58
قرية قاع بيت الأرجي	75
مدينة عمران	52

معظم المواقع أظهرت مستوى يتخطى الحد الممنوع عليه (50 dBA) في اليمن لضواحي المدن، خصوصا مدينة عمران

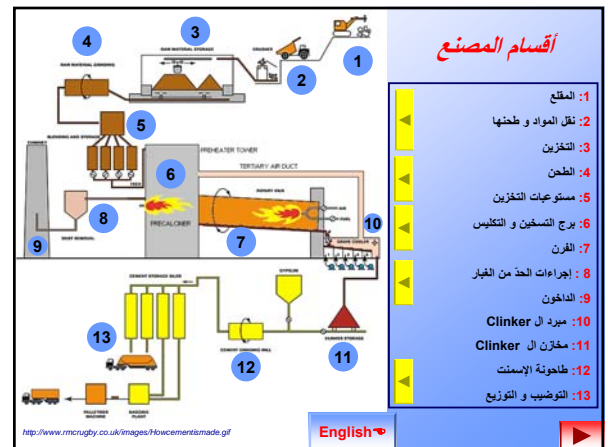
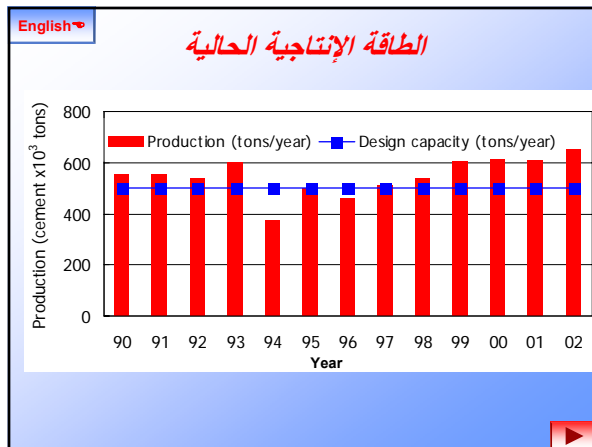
### English الوضع الحالي و الخطط المستقبلية

#### الوضع الحالي

- خطط له ضمن الخطة الخمسية (1976-1981)
- بدء الإنتاج في أكتوبر 1982 ← القدرة الإنتاجية حددت ب 500,000 طن إسمنت بالسنة
- طريقة الإنتاج المتبعة ← الإنتاج الجاف

#### الخطط المستقبلية

- مصنع إسمنت عمران في طور التوسع وزيادة الإنتاج
- خطة التوسع تقضي بزيادة خط إنتاج جديد
- الخطة سترفع الإنتاج إلى حدود 1.600.000 طن في السنة
- خطة التوسع في مرحلة متقدمة
- إستبدال ال ESP بفلتر حديث



English

### المقلع، نقل المواد و طحنها

English

### التخزين و الطحن

English

### الحد من إنبعاثات الغبار ما قبل التصريف عبر المدخنة

English

### برج التسخين و التكليل و الفرن

English

### طاحونة الإسمنت، التوضيب، و التصريف

English

### الأثار المحتملة

الشدة	الأثر
--	نوعية الهواء
--	مخلفات و نفايات
--	حركة السير
--	ضوضاء
--	نوعية المياه السطحية و الجوفية
--	تلوث التربة
--/+	الثروة الطبيعية
--	إستهلاك الموارد الطبيعية
--	السلامة و الصحة العامة
--/+	تطلق على المناظر الطبيعية
-/+ ++	الإقتصادي-الإجتماعي

++ = أثار إيجابي مرتفع  
 -- = أثار سلبي مرتفع  
 + = أثار إيجابي بسيط  
 - = أثار سلبي بسيط  
 0 = لا يوجد أثار

**English** ▶

## نوعية الهواء

تم الإستعانة ببرنامج ال **BREEZE ISC GIS Pro** لتقييم نوعية الهواء في منطقة عمران

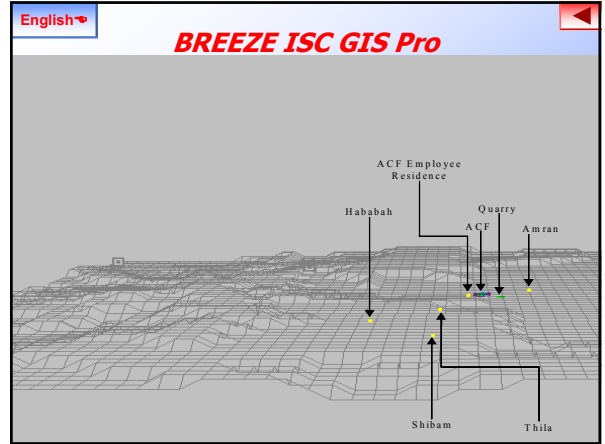
<p><b>خصائص مصادر التلوث</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Point source</li> <li><input type="checkbox"/> Area source</li> <li><input type="checkbox"/> Volume source</li> <li><input type="checkbox"/> Energy source</li> <li><input type="checkbox"/> Operation patterns</li> <li><input type="checkbox"/> Emission rates</li> <li><input type="checkbox"/> Flue gas exit temperature</li> <li><input type="checkbox"/> Flue gas exit velocity</li> <li><input type="checkbox"/> Emission control measures</li> </ul>	<p><b>الطقس و التضاريس التوبوغرافية</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Wind speed</li> <li><input type="checkbox"/> Wind direction</li> <li><input type="checkbox"/> Stability class</li> <li><input type="checkbox"/> Ambient temperature</li> <li><input type="checkbox"/> Mixing height</li> <li><input type="checkbox"/> Terrain elevation</li> <li><input type="checkbox"/> Terrain classification</li> </ul>	<p><b>السكان و مدة التعرض</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Geographic location of receptors</li> <li><input type="checkbox"/> Identification of affected receptors</li> <li><input type="checkbox"/> Defining averaging period</li> </ul>
---	---	--

**التيار**

**تحديد نسب التلوث**

- Time dependant exposure level for each receptor
- Highest time dependant exposure level recorded
- Generation of isopleths

**أوكسيد الكبريت و الأزتوت**



**English** ▶

## مصادر التلوث

**المصادر المحددة**

**المصادر المفتوحة**

**English** ▶

## الغبار

- لقد تم الأخذ بالإعتبار القدرة الإنتاجية الحالية والمرتبقة ما بعد إستكمال خط الإنتاج الجديد (1,000,000 طن في السنة)
- لقد تم الأخذ بالإعتبار وجود (وينسب فعالية مختلفة) أو عدم وجود تقنيات/ إجراءات للحد من إنبعاثات الغبار

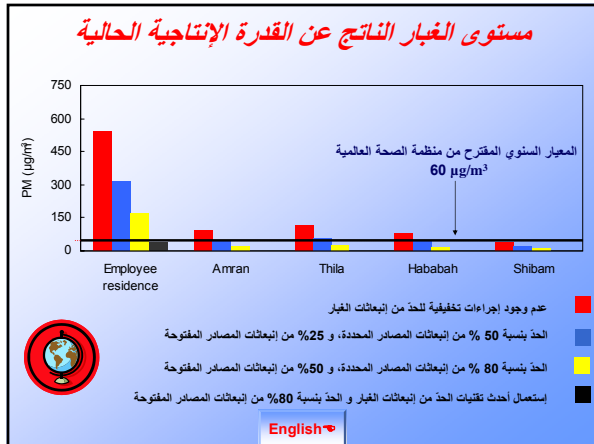
**عدم إتباع إجراءات للحد من تصاعد الغبار من المصنع**

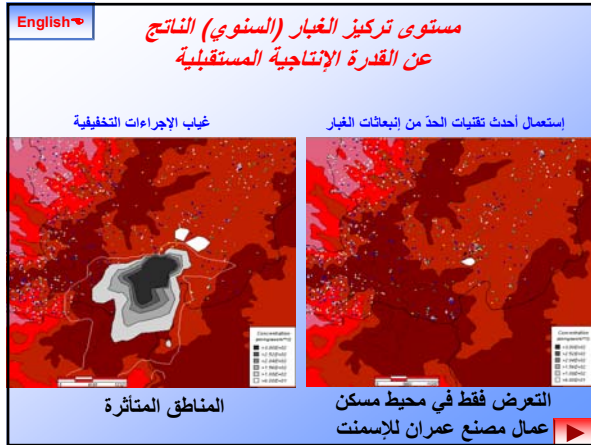
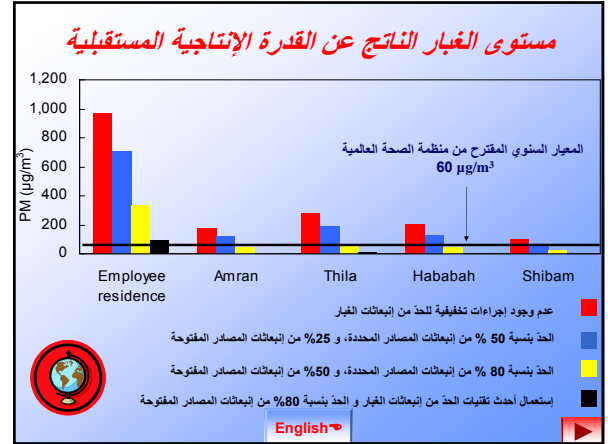
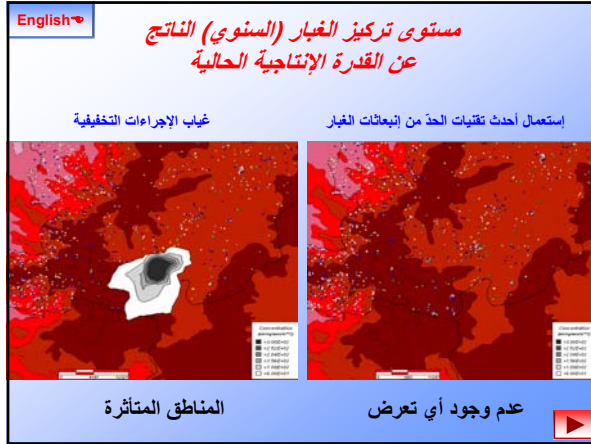
↓

- مناطق عدة معرضة لنسب غبار تتخطى الحد المسموح به من قبل منظمة الصحة العالمية
- الوضع سوف يسوء مع بداية العمل بخط الإنتاج الجديد

قدرة الإنتاج الحالية

قدرة الإنتاج المتوقعة (الخط الجديد)





English

### أوكسيد الأوزون و الكبريت $\text{NO}_x$ & $\text{SO}_x$

النتائج تدل على أن الإنتاج الحالي والمستقبلي:

- سكان منطقة عمران معرضون لنسب مقبولة من أوكسيد الأوزون و الكبريت (ضمن الحدود المسموح بها من قبل منظمة الصحة العالمية)
- الحد من هذه الإنبعاثات ليس ضرورة ملحة حالياً

English

### مخلفات و نفايات

- المخلفات و النفايات الناتجة من مصنع إسمنت عمران يمكن تقسيمها إلى أربع أنواع:

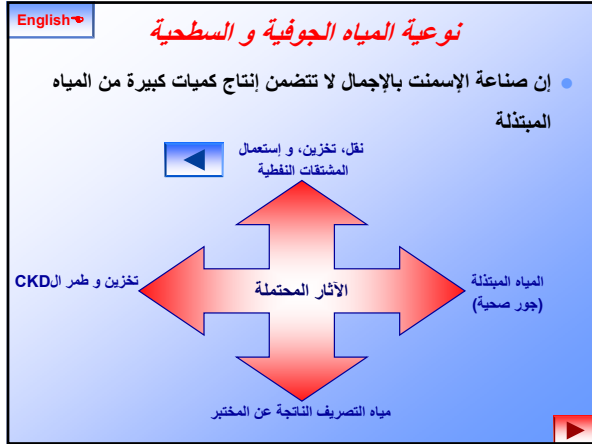
- غبار فرن الإسمنت (CKD)
- مخلفات مرحلة التشييد
- مخلفات عمليات الصيانة و التشغيل
- نفايات

English

### غبار فرن الإسمنت (CKD)

- CKD الأكثر إنتاجاً في فئة المخلفات
- الكمية الناتجة تقدر ما بين 5 و 10% من كمية ال Clinker المنتجة
- يتم التخلص من CKD للحد من ازدياد النسبة القلوية
- للحفاظ على نوعية الإسمنت المنتج
- للتقليل من المشاكل الناتجة عن تكون طبقات ترسيبية تؤدي ماكينات الإنتاج

- يتم تخزين الCKD في العراء
- إنتشار الأغبرة الدقيقة المضرّة
- يتم نقله و طمره في المناطق المجاورة للمصنع بطرق عشوائية
- مما قد يؤدي إلى تلوث التربة، المياه، والهواء من جراء إنتشاره عبر الهواء أو مياه الأمطار



English

### استهلاك الموارد

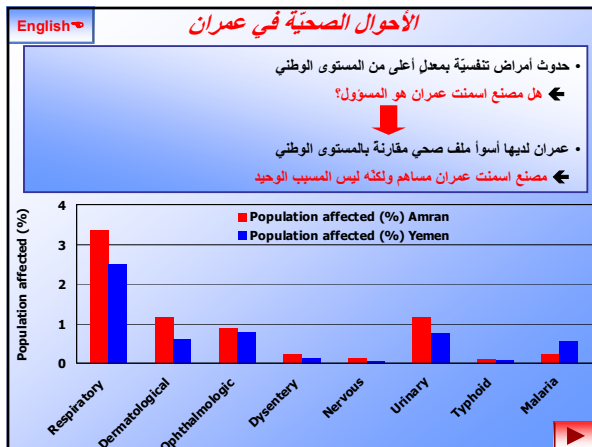
استهلاك الوقود	مواد أولية
<ul style="list-style-type: none"> <li>• استهلاك الوقود في مصنع اسمنت عمران = 81.1 L HFO و 37.3 L لكل طن Clinker</li> <li>• استهلاك الوقود في مصنع اسمنت عمران = 4,570 MJ لكل طن clinker (عالي عند مقارنته بالمستوى العالمي يتراوح بين 2,900 و 5,100 MJ لكل طن clinker)</li> <li>• استهلاك مصنع اسمنت عمران للكهرباء = 138.5 kWh لكل طن اسمنت (عالي نسبة للمعدلات العالمية (بين 90 و 130 kWh لكل طن اسمنت))</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• القدرة الإنتاجية الحالية: يستهلك مصنع اسمنت عمران 1,032,000 طن من المواد الأولية سنوياً</li> <li>• القدرة الإنتاجية بعد عملية التوسيع: المصنع سيزيد استهلاك المواد الأولية الى 2,752,000 طن سنوياً</li> </ul>
<p>استهلاك المياه</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• الخط الإنتاجي الحالي يستهلك 0.37 متر مكعب لكل طن اسمنت</li> <li>• الخط الإنتاجي الجديد يحقق استهلاك مائي أفضل &lt; 0.05 متر مكعب لكل طن اسمنت</li> </ul>	

English

### السلامة العامة

مخاطر صحية مرتقبة

- التعرض للغبار الدقيق يؤدي الصحة العامة
- التعرض من خلال:
  - الاستنشاق
  - الطعام
  - الإحتكاك الجلدي
- العمال في المصنع هم الأكثر عرضة: أجهزة الوقاية الشخصية غير مستعملة



**English** **التأثير الإقتصادي والإجتماعي**

- مصنع اسمنت عمران عصب الجهود العمرانية و التنموية و التأهيلية في اليمن
- يؤمن فرص عمل مباشرة و غير مباشرة
- حاليا 750 فرصة عمل
- بعد التوسيع: 1150 فرصة عمل
- يؤمن التأمين الصحي، التعليم، المسكن، و تعويض نهاية الخدمة لموظفيه
- مصنع اسمنت عمران مساهم رئيسي في:
- المؤسسات الحكومية (وزارة المال، وزارة الصناعة، وزارة الترميم)
- المجالس المحلية و مؤسسات الخدمات الإجتماعية
- إعمار المدارس، المساجد، و المشاريع المائية في منطقة عمران

**English** **تحديد و تحليل البدائل**

- استعمال أحدث تقنيات الحد من إنبعاثات الغبار
- مقارنة مع غياب أنظمة الحد من الإنبعاثات
- فلتر حديث (FF) مقارنة بالمغني الألكتروستاتي (ESP)
- IHI مقارنة FL SMIDTH AIRTECH

**English** **استعمال أحدث تقنيات الحد من إنبعاثات الغبار مقارنة مع غياب أنظمة الحد من الإنبعاثات**

الأثر	استعمال أحدث تقنيات الحد من الإنبعاثات الغبار	غياب أنظمة الحد من التلوث
نوعية الهواء	-	---
نوعية المياه الجوفية و التربة	-/0	--
إنتاج النفايات (CKD)	--	-
السلامة العامة	+++	---
مصاريف مباشرة (التكلفة الأساسية و تكلفة الصيانة)	-	0
التوفير على المدى البعيد (الحد من الحالات المرضية)	++	--
ISO 14001	+++	---
العلاقة مع سكان المناطق المجاورة للمصنع	++	---

++ = أثر إيجابي مرتفع  
+ = أثر إيجابي بسيط  
- = لا يوجد أثر  
-- = أثر سلبي بسيط  
--- = أثر سلبي مرتفع

**English** **FFs مقارنة مع ESPs**

الخصائص	FF	ESP
نسبة الحد من الإنبعاثات الغبار لا تتأثر بحرارة التشغيل	تتحمل حرارة حتى 150 درجة مئوية و لكن يجب الحفاظ على حرارة أعلى من تلك المودية إلى تنكف الفلزات	تعتمد على حرارة الغاز المنبعث
إمكانية الحد من الإنبعاثات ثاني أوكسيد الكبريت	نعم	كلا
لا يؤدي إلى هبوط في قوة دفع الأبخنة	كلا	نعم
نسبة الحد من إنبعاثات الغبار لا تتأثر بالوضع التشغيلي لمصنع الإسمنت	نعم	كلا (تنخفض مع الإقلاع و عند أي تلاعب يحدث في خط الإنتاج)
الصيانة ممكنة حتى عند التشغيل	نعم	كلا
نسبة الحد من إنبعاثات الغبار	حتى 20 mg/Nm <sup>3</sup>	حتى 30 mg/Nm <sup>3</sup>
لا ينتج نفايات صلبة	كلا (فلتر غير صالح)	نعم
نسبة الحد من إنبعاثات الغبار تتأثر بحجم الغبار المتصاعد	كلا	نعم
المحافظة على موارد المياه	نعم	كلا
التكلفة الإنشائية	أعلى	أدنى
تكلفة التشغيل	أعلى	أدنى
القدرة المحلية للقيام بأعمال الصيانة	قليلة إلى متوفرة	قليلة

**لمعمل اسمنت عمران FF مواتي أكثر**

**English** **IHI مقارنة FL SMIDTH AIRTECH**

الخصائص	IHI	FL SMIDTH AIRTECH
التكلفة (دولار أمريكي)	6,724,000	2,059,300
تكلفة الإنشاء	غير محددة	غير محددة
قدرة المعالجة	2,625 طن يوميا	3,000 طن يوميا
إنبعاثات الغبار	30 mg/Nm <sup>3</sup>	30 mg/Nm <sup>3</sup>
قدرة المعالجة	10,180 m <sup>3</sup> /min @ 220°C	14,761 m <sup>3</sup> /min @ 220°C 3,000 طن يوميا 9,004 m <sup>3</sup> /min @ 220°C and 1,750 طن يوميا
سنوات الخدمة	أكثر من عشر سنوات	
جدول الصيانة	20 شهرا	
نظام التنظيف	Pulse jet	Pulse jet
الفترة القصوى لتنظيف الفلزات	1.0 m/min	1.03 m/min (3,000 طن يوميا) 0.63 (1,750 طن يوميا)
عدد الفلتر في كل حجرة		3,800 filter bags @ production capacity of 1,750 tons/day 6,000 filter bags @ production capacity of 3,000 tons/day
عدد الحجرات في كل قسم	6	10
سعر الفلتر	Unknown	662
نوع الفلتر	Glass fiber PTFE	Woven glass PTFE
خبرة الشركة سابقة		علمية و عملية
الضمانة		ضمانة لمدة 12 شهرا بعد التشغيل أو 18 شهرا بعد الشحن
إن العرض يتضمن فترة تجريبية		نعم (3 اختبارات مجانية)
نظام الصيانة		خلال التشغيل

**English** **الإجراءات التخفيفية (1)**

المؤثر	الإجراءات التخفيفية	الأولوية
نوعية الهواء	• تركيب فلتر حديثة لتحقيق إنبعاثات الغبار من اللواحين إلى 30 mg/Nm <sup>3</sup> • استخدام مرشحات مائية للضمام على الغبار من الكسرات الرئيسية • تصويين الباحة التخزينية للمواد الأولية، صيانتها تحت الضغط السلبي و تجهيزها بالفلتر • تركيب ناقلات قابلة للتعديل لتخفيف حدة الإحदार • طرق سليمة لمنع انتشار الغبار • تغطية الحاويات المحملة	1 1 1 1 1 1
التقنيات الصلبة	• تخفيف اضطرابات الغاز في الفرن و تحاشي تزايد التدفق السريع • ترطيب و ضغط ال CKD في موقع التصريف • إعادة استخدام ال CKD في عملية تصنيع الإسمنت • إعادة استخدام ال CKD كمحلل للترتية • إعادة استخدام ال CKD كمادة حافظة للتوازن	1 1 1 1
الترسبة	• تقيد سير الحفلات بأوقات الإقل زحمة • تثبيت اشارات سير منبهة لوجود المصنع قبل و بعد الموقع ب 500 متر، • كذلك المنخرج المؤدي إلى طريق عمران الرئيسية	1 1

English	الإجراءات التخفيفية (2)	
الأولوية	الإجراءات التخفيفية	المؤثر
1	تقديم نظام صوتي جيد لخط الإنتاج الجديد	الضوضاء
1	تركيب عازل صوتية حول خزانات الهواء، المضخات، والمولدات	
1	اقتصار عمليات التججير على أيام و ساعات محددة مقبولة	
1	اعتماد خطة مناسبة للتخلص/استعمال CKD لتخفيف حدة تأثير الغبار القلوي	المياه
1	تطوير نظام مالي جديد يدفع من خلاله الى السائقين حسب الحمولة الواصلة الى المصنع وليس الحمولة الخارجة من المصافي	السطحية والجوفية
1	تأسيس محطة شراء بقرب مصافي البترول	
1	تنظيف الترسبات النفطية في الأودية	
1	يجب عزل خزانات الوقود	
1	التخزين و الطمر السليم المراعي للشروط البيئية المقترحة	نوعية التربة
1	اتباع الشروط البيئية المقترحة لاستعمال CKD كمحسن لنوعية التربة	
2	وضع خطة طوارئ لمعالجة أي تسرب نفطي	
2	البدء بتنفيذ برنامج تشجير وإعادة تأهيل في المقلع و الأراضي المحيطة بالمصنع	التنوع البيولوجي
3	إعادة هندسة و تثبيت المنحدرات في المقلع لمنع زحل التربة و خطر التصدع	
2	استعمال نباتات محلية في برنامج التشجير و إعادة التأهيل	

English	الإجراءات التخفيفية (3)	
الأولوية	الإجراءات التخفيفية	المؤثر
1	إعادة استعمال المياه عبر تركيب أجهزة معالجة و الاستفادة من مياه الأمطار	إستهلاك الموارد الطبيعية
1	تنفيذ تدقيق لإستهلاك الطاقة لتحديد أماكن الإستهلاك المرتفع	
1	وضع إرشادات حول تخزين و استعمال المتفجرات	الصحة العامة
2	وضع خطط الطوارئ للمصنع	
1	الحفاظ على الشروط البيئية التي تم تحديدها	
2	منع وقوف الآلات خارج نطاق مصنع الإسمنت	تأثير على المناظر الطبيعية
1	تنفيذ برنامج تجميلي للموقع عبر زرع، ري و صيانة أشجار محلية	
2	تخطيط طريقة استعمال المقلع لضمان الإستهلاك الأمثل المتمثل بتقليل المساحة المستخدمة	
1	البدء بتخطيط و تنفيذ نظام مرحلي لإعادة تأهيل للمقلع و عدم ترك أعمال التأهيل لنهاية المشروع	
1	زرع الأشجار المحلية التي لا يقل طولها عن 1 متر حول المصنع بكثافة شجرة في كل 3 أمتار	
2	تثبيت مناطق المقلع و وضع شبكة تصريف لمياه الأمطار قبل البدء بأي أعمال تجميلية	

English	الإجراءات التخفيفية (4)	
الأولوية	الإجراءات التخفيفية	المؤثر
1	الحد من الانبعاثات الغبار	الوضع الاقتصادي - الإجتماعي
1	إعطاء الأفضلية لسكان منطقة عمران من حيث التوظيف و خصوصا السكان المتضررين من المصنع	
1	تنفيذ خطة المراقبة المقترحة	
1	ضمان نشر نتائج المراقبة البيئية و المعلومات حول تنفيذ خطة الإدارة البيئية المقترحة	

English	خطة الرصد والمراقبة (1)			
الوئيرة	الموقع	العينات	طريقة المعاينة	الأثر
متواصل	مدخنة الفرن و برج التسخين و التكلين	الغبار، الحرارة، ثاني أكسيد الأوزون، ثاني أكسيد الكبريت	القياس عبر (extractive, paramagnetic, electrochemical, non dispersive infrared, non dispersive ultraviolet, chemiluminescence, cross-duct opacity)	نوعية الهواء
متواصل لشهري	مدخنة الفرن و برج التسخين و التكلين	الغبار، الحرارة		
متواصل	مدخن طاحونة الإسمنت، مبرد Bypass- Clinker	الغبار، الحرارة، مستوى الأوكسجين المتبقي، فعالية عملية الحرق، ثاني أكسيد الكبريت		
نصف سنوي	المولدات الكهربائية	الغبار، الحرارة، مستوى الأوكسجين المتبقي، فعالية عملية الحرق، ثاني أكسيد الكبريت		
فصلي	قرى الدهبر، الشدفة، عمران، ثولا، شيبام، مسكن العمال	الغبار، الحرارة، ثاني أكسيد الأوزون، ثاني أكسيد الكبريت		
عند الشكوى		الغبار، الحرارة، ثاني أكسيد الأوزون، ثاني أكسيد الكبريت		
شهري او عند ارتفاع نسب الغبار المتصاعد	جميع ال FF	اجزاء ال FF		التحقق

**معدات قياس و مراقبة الانبعاثات**

مراقبة متواصلة لكمية الغبار المتصاعد

مراقبة متواصلة لأول أوكسيد الكربون، ثاني أوكسيد الكبريت، ثاني أوكسيد الأوزون، و المعلومات التشغيلية

**معدات لمراقبة نوعية الهواء**

أجهزة ثابتة

أجهزة محمولة

SOx  
NOx  
CO  
CO2

PM

جهاز مراقبة متكامل

أجهزة مراقبة مستقلة





English

### خطة الرصد والمراقبة (2)

الأثر	طريقة المعاينة	العينات	الموقع	الوتيرة
الضوضاء	القياس	$L_{eq}$ (dBA)	المقنع، الكسارات، مسكن العمال، قرية الدرب، قرية الشدهة، قرية قاع بيت عرجي	نصف سنة نصف سنة أو عند الشكوى
نوعية المياه السطحية والجوفية	القياس	حرارة، pH، الزيوت، الجزيئات العالقة، COD	الأبار في محيط مظهر ال CKD (3 في الحد الأدنى) أبار جوفية، مرسبات الزيوت والشحوم، خزانات الترسيب موقع تسرب النفط	فصلي كل أسبوعين
التربة	القياس	مستوى الرطوبة، pH، الملوحة، المغنيزيت (الأزوت، الفوسفات، البوتاسيوم، الكالسيوم، و السوديوم) المعادن الثقيلة	مظهر ال CKD، والأراضي الزراعية المعالجة بال CKD	سنوي كل ثلاث سنوات

English

### خطة الرصد والمراقبة (3)

الأثر	طريقة المعاينة	العينات	الموقع	الوتيرة
المخلفات والنفايات	التدقيق، التصوير، و مخاطبة المعنيين	محل الإنتاج، طريقة التخزين، إعادة التدوير، طريقة النقل، طريقة التخلص من النفايات	مصنع الإسمنت و المطامر المصنعة	فصلي
القياس		محل إنتاج ال CKD pH	مصنع الإسمنت المطامر المصنعة للنخلص من ال CKD	يومي كل اسبوع
التلوث البيولوجي	المعاينة النظرية والتصوير	الوضع العام للنباتات المزروعة	مصنع الإسمنت، المقنع، و المناطق المشجرة	سنوي
استهلاك الموارد	قياس الاستهلاك والتدقيق	مستوى استهلاك الطاقة و المياه مستوى استهلاك المواد الأولية	مصنع الإسمنت، المقنع	متواصل
الصحة العامة	جمع المعلومات الصحية	استعمال ابوات السلامة، إشارات، السلامة العامة، الإسعافات الأولية، معدات مكافحة الحريق سجلات المرض و الحوادث	مصنع الإسمنت، الطرق التي تربط المصنع بالشبكة الرئيسية للطرق	متواصل

English

### خطة الرصد والمراقبة (4)

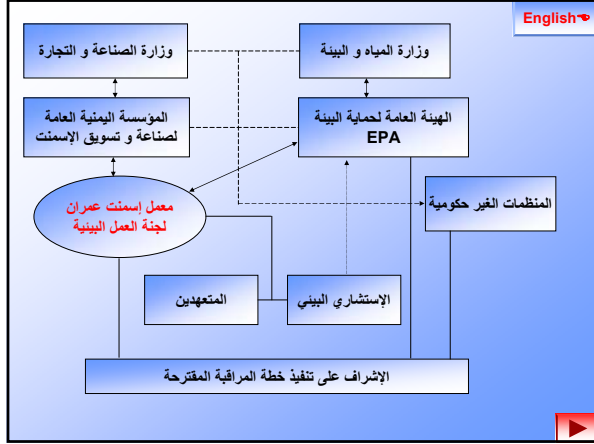
الأثر	طريقة المعاينة	العينات	الموقع	الوتيرة
التنقل على المناظر الطبيعية	التدقيق، التصوير	برنامج التشجير المتبع طريقة استعمال المقنع و التشوه الناتج	مصنع الإسمنت، المقنع، و المناطق السكنية المحيطة بالمصنع	فصلي
الوضع الاقتصادي-الإجماعي	استطلاع العامة	إطباعات عامة الشعب جداول التوظيف	مصنع الإسمنت و المنطقة المحيطة مصنع الإسمنت	سنويًا متواصل
التشغيل و الصيانة	التدقيق، التصوير	محل الإنتاج، كمية الغازات المصنعة، من الدواخين، حرارة و ضغط الغازات المصنعة، الفاسلات الغير معهوده، الحمل الزائد، المشاكل في الإنتاج، ظروف التوقف عن العمل	المعدات في مصنع الإسمنت و المقنع	يوميًا

English

### تقوية القدرات

- البدء ببرامج تدريبية دورية
- إنشاء هيئة للعناية بالبيئة في المصنع
  - تتضمن المدير العام، المهندسين المشرفين، و رؤساء الأقسام
- دور الهيئة يتضمن التالي:
  - تقديم الوضع البيئي للمصنع و جدوى الإجراءات المتبعة
  - إنشاء و تنفيذ نظام تدقيق داخلي
  - مراجعة تقارير المراقبة البيئية الدورية
  - تحديد الإجراءات الإضافية اللازمة
  - القيام بحملات إعلامية و مخاطبة العامة
  - الحفاظ على سياسة بيئية واضحة
  - تأسيس و الحفاظ على علاقات شفافة مع الأطراف المعنية





English

### متطلبات البرنامج التدريبي

- القوانين البيئية والتنظيمية ، والمقاييس البيئية
- الأثر الصحي للتلوث
- الإجراءات المثبتة لمنع التلوث
- طرق أخذ العينات والمراقبة البيئية
- طرق الحد من التلوث في مصانع الإسمنت
- الإجراءات الوقائية و الخطط المثبتة في حالات الطوارئ
- كيفية استعمال أدوات السلامة الشخصية
- معايير المراقبة البيئية (هواء، ضوضاء، مياه)
- إجراءات الصيانة و السلامة

**البرنامج التدريبي**  
يستهدف المقاولين والعمال

**ورشة التدريب**  
ورشتين عمل في السنة  
يومان لكل ورشة  
الحد الأقصى للحضور 30

English

شكراً جزيلاً  
أسئلة و نقاش